

陕西省工业和信息化厅

陕西省工业和信息化厅 关于开展 2025 年度享受研发费用加计扣除 政策的工业母机企业清单制定工作的通知

各设区市工业和信息化局、杨凌示范区工业和商务局：

根据《财政部 税务总局 国家发展改革委 工业和信息化部关于提高集成电路和工业母机企业研发费用加计扣除比例的公告》（财政部 税务总局 国家发展改革委 工业和信息化部公告 2023 年第 44 号）和《工业和信息化部 国家发展和改革委员会 财政部 国家税务总局关于 2025 年度享受研发费用加计扣除政策的工业母机企业清单制定工作有关事项的通知》（工信部联通装函〔2026〕85 号）有关规定，为做好我省 2025 年度享受研发费用加计扣除政策的工业母机企业清单制定工作，现将有关事项通知如下。

一、申报企业范围

适用本通知规定加计扣除政策的工业母机企业需同时符合以下条件：

（一）生产销售先进工业母机主机、关键功能部件、数控系统（以下称先进工业母机产品，详见附件 1）的工业母机企业；

（二）申请优惠政策的企业 2025 年度具有劳动合同关系或劳务派遣、聘用关系的先进工业母机产品研究开发人员月平均人数

占企业月平均职工总数的比例不低于 15%;

(三)申请优惠政策的企业 2025 年度研究开发费用总额占企业销售(营业)收入(主营业务收入与其他业务收入之和,下同)总额的比例不低于 5%;

(四)申请优惠政策的企业 2025 年度生产销售本通知规定的先进工业母机产品收入占企业销售(营业)收入总额的比例不低于 60%,且企业收入总额不低于 3000 万元(含)。

二、工作要求

(一)请各市(区)工业和信息化主管部门对照第一条所列申报企业范围,对辖区内符合申报条件企业宣讲有关政策。

(二)申请列入清单的企业应于 2026 年 4 月 24 日前登录网站 www.gymjtax.com,选择“工业母机企业研发费用加计扣除政策申报入口”提交申请,并生成纸质文件加盖企业公章,连同必要佐证材料,按照属地原则报当地工业和信息化主管部门审核。

(三)已列入 2024 年清单的工业母机企业(名单附后),拟继续申请进入 2025 年清单的,须重新提交《享受研发费用加计扣除政策的工业母机企业提交证明材料清单》(见附件 2)中第 2、3、6、8、9 项,其余项若有变化请一并提交(报送要求同上)。

(四)请各市(区)工业和信息化主管部门汇总审核辖区内企业资料,于 4 月 24 日(星期五)前将推荐文件(附企业初核通过名单,见附件 3),并将企业申报材料(电子版、纸质版,一式两份胶装成册)报省工业和信息化厅装备工业处(地址:省政

府大楼 5 楼 5-038 室)。

(五)省工业和信息化厅对我省列入最终清单企业进行通告。申报企业也可于 5 月 10 日后，在信息填报系统中查询是否列入清单。

(六)列入清单的企业在下一年度企业所得税预缴申报时，可自行判断是否符合条件，如符合条件，在预缴申报时可先行享受优惠；年度汇算清缴时，如未被列入 2026 年度清单，按规定补缴税款，依法不加收滞纳金。

(七)各市(区)工业和信息化主管部门会同发展改革、财政、税务部门按职责分工对列入清单的企业加强日常监管。在监管过程中，如发现企业存在以虚假信息获得减免税资格，应及时联合核查，并联合报送省工业和信息化厅。

(八)企业对所提供材料和数据的真实性负责。申报企业应签署承诺书，承诺申报出现失信行为，接受有关部门按照法律、法规和国家有关规定处理。

联系人：杨 硕 电 话：029-63915604

- 附件：1. 先进工业母机产品标准
2. 享受研发费用加计扣除政策的工业母机企业提交材料清单
3. XX 市(区)享受研发费用加计扣除政策的工业母机企业初核通过名单

4. 2023 年度享受研发费用加计扣除政策的工业母机
企业清单（不发总表）



（此件公开发布）

附件 1

先进工业母机产品基本标准

一、金属切削机床

定位精度 ≤ 10 微米/米，并安装数控系统。

二、铸造装备

1. 真空熔铸装备：坩埚容量 ≥ 50 千克。
2. 感应熔炼电炉：熔化量 ≥ 10 吨。
3. 粘土砂造型线：静压造型生产线造型效率 ≥ 100 型/小时，砂箱尺寸 1200 毫米 \times 1000 毫米及以上；垂直造型线造型效率 ≥ 400 型/小时。
4. 大型自硬砂成套设备：处理能力 ≥ 60 吨/小时的连续式混砂机，60 吨级及以上振实台、起模机。
5. 高压压铸机：合模力 ≥ 6000 吨。
6. 挤压铸造成套设备：锁模力 ≥ 1000 吨。
7. 气力输送铸造废砂再生设备：处理能力 30 吨/小时以上，旧砂回用率水玻璃砂 90%以上、树脂砂 94%以上。

三、锻压装备

1. 数控液压机：公称压力 ≥ 1000 吨。
2. 数控多连杆机械压力机：公称压力 ≥ 1000 吨，冲压生产线 ≥ 2000 吨（总吨位）。
3. 冷锻机械压力机：公称压力 ≥ 630 吨。
4. 热模锻压力机：公称压力 ≥ 2000 吨。

5. 热等静压装备：有效热区直径 ≥ 1000 毫米。

四、焊接装备

1. 数字化弧焊装备：数控系统跟踪补偿精度 0.1 毫米—0.5 毫米、焊接工艺参数波动小于 2%—5%。

2. 激光、电子束等高能束焊接装备：机电协同控制精度 1%、跟踪补偿精度 0.1 毫米—0.5 毫米、焊接工艺参数波动小于 2%。

3. 惯性、搅拌摩擦焊及电阻焊装备：机电协同控制精度 1%、响应速度 5 毫秒—10 毫秒；数控系统跟踪补偿精度 0.05 毫米—0.1 毫米。

五、热处理装备

1. 真空热处理装备：装炉量 ≥ 1 吨。

2. 控制气氛热处理装备：装炉量 ≥ 1 吨。

3. 绝缘栅双极型晶体管电源感应热处理装备。

4. 连续热处理生产线：生产能力 ≥ 1 吨/小时。

5. 自动电镀设备：行车上自带独立控制箱和主可编程逻辑控制器网络通信，具备四轴运动能力。

6. 低压等离子喷涂设备：真空室尺寸 $\geq \Phi 2000$ 毫米 $\times 3000$ 毫米，喷枪使用功率 ≥ 80 千瓦。

7. 溶液等离子喷涂设备：喷枪使用功率 ≥ 100 千瓦，浆料输送率 ≥ 0.5 升/分。

8. 真空镀膜装备：膜层不均匀性 $\leq \pm 10\%$ ，故障诊断节点数 ≥ 1000 。

六、数控装置

具备三轴及以上联动控制功能。

七、滚动功能部件（丝杠/导轨）

P3 精度以上。

八、电主轴

动态回转精度 ≤ 10 微米。

九、数控转台

定位精度 $\leq 15''$ 。

十、位置反馈元件（光栅尺/编码器）

直线准确度 $\leq \pm 3$ 微米；旋转准确度 $\leq \pm 2.5''$ 。

十一、摆角头

定位精度 $\leq 15''$ 。

十二、动力刀架刀库

分度精度 $\leq \pm 6''$ ，换刀时间（T-T） ≤ 2.5 秒。

十三、真空系统

1. 镀膜机：整机漏率达到 1.0×10^{-8} 帕斯卡·升/秒量级，工作真空度保持时间 ≥ 6 个月。

2. 工业炉：漏率达到 1.0×10^{-7} 帕斯卡·升/秒量级，工作真空度保持时间 ≥ 6 个月。

附件 2

享受研发费用加计扣除政策的工业母机企业 提交材料清单

1. 企业法人营业执照副本、企业取得相关资质及荣誉证书等（包括但不限于高新技术企业、国家级专精特新“小巨人”企业、制造业单项冠军企业等资质证书）。

2. 企业员工总数、学历结构、研究开发人员总数、从事先进工业母机产品研发人员总数说明及其月平均人数占月平均职工总数比例的说明（具有劳动合同关系或劳务派遣、聘用关系），并附上企业从事申报产品研发人员名单，以上材料请逐一统计说明并加盖企业公章；申请优惠政策 2025 年度最后一个月企业职工社会保险缴纳证明（包括劳务派遣人员代缴社保付款凭证）等证明材料。

3. 经具有资质的中介机构签订的 2025 年度企业财务会计报告（包括会计报表、会计报表附注和财务情况说明书等）以及先进工业母机产品销售收入、研究开发费用等情况说明。先进工业母机产品销售收入如在财务会计报告中不能体现，请企业自行核算并加盖企业公章；研究开发费用按财税〔2015〕119 号文及国家税务总局 2017 年第 40 号公告要求的口径归集后，在会计报告中单独说明，不能说明的需提供按照上述口径的研究开发费用专项审计报告或税务鉴证报告。

4. 企业开发/拥有的与申报产品强相关的十条以内代表性实

用新型、发明专利材料。

5. 第三方机构提供的可证明所申报产品符合财政部、税务总局、国家发展改革委、工业和信息化部公告 2023 年第 44 号附件《先进工业母机产品基本标准》的关键技术参数证明材料（须为第三方提供，企业自证材料无效）。

6. 2025 年度关于申报产品的 10 份（以内）订单额度最大的销售合同复印件（须为申报产品本身的销售合同，其他产品无效）。

7. 一至两份关于申报产品的具有代表性的用户报告。

8. 2025 年度未发生重大安全、重大质量事故或严重环境违法行为的承诺书（模板下载见网页左侧“填报资料下载”）。

9. 企业申请进入名单前 36 个月未发生骗取留抵退税、出口退税或虚开增值税专业发票情形，未因偷税被税务机关处罚两次及以上的承诺书。

10. 企业拥有与申报产品强相关的工程实验室、重点实验室、工程技术研究中心、博士后工作站、企业技术中心等创新平台建设情况的证明材料，并注明平台名称、主管部委、属于国家级或者省级等。

11. 近 10 年企业承担与申报产品强相关的、具有代表性的十份以内省级以上研发项目（作脱密处理）的证明材料，包括项目名称、项目编号、项目金额、委托单位以及国家级或者省级等。

12. 10 条以内企业牵头/参与申报产品标准制修订情况清单（模板下载见网页左侧“填报资料下载”）。

13. 申报产品获得的奖项证明。

14. 机床装备/机械基础装备制造成熟度评价等级证书。

15. 当地工信部门、发展改革部门、财政部门、税务部门要求出具的其他材料。

注：所有证明材料复印件均须加盖企业公章，已列入 2024 年清单的企业，拟继续申请进入 2025 年清单的，需提供本附件中 2、3、6、8、9 项；新申请进入 2025 年清单的企业，本附件 1-9 项为必选项，其他项目根据实际情况进行填报。

附件 3

XX 市（区）享受研发费用加计扣除政策的 工业母机企业初核通过名单

序号	企业名称	符合条件的产品名称（逐一列出）

附件 4

**2024 年度享受研发费用
加计扣除政策的工业母机企业清单**
(不发总表)

序号	企业名称	社会信用统一代码	所属省份	所属城市
1	秦川机床工具集团股份公司	9161000071007221XC	陕西省	宝鸡市
2	宝鸡忠诚机床股份有限公司	91610300719777152L	陕西省	宝鸡市
3	宝鸡忠诚精密数控设备有限责任公司	916103010712580094	陕西省	宝鸡市
4	宝鸡西力精密机械有限公司	91610301758822905E	陕西省	宝鸡市
5	宝鸡斯嘉机床零部件有限公司	91610323MA6XE3NL0G	陕西省	宝鸡市